

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Директор  
Частного образовательного  
учреждения дополнительного  
профессионального образования  
«Южный Центр Подготовки Кадров»

\_\_\_\_\_ А.В. Резник  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**Организация перевозок и управление на автомобильном транспорте и**  
**городском наземном электрическом транспорте**  
**Профессиональная переподготовка**

Срок обучения – 256 часов

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование разделов и тем</b>	<b>Кол-во часов</b>	<b>Форма аттестации</b>
1.	Транспортная система России	8	зачет
2.	Метрология, стандартизация и сертификация	8	зачет
3.	Технические средства автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	8	зачет
4.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	8	экзамен
5.	Охрана труда на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	8	зачет
6.	Безопасность жизнедеятельности. Оказание первой помощи пострадавшим	16	зачет
7.	Технология перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	16	зачет
8.	Безопасность дорожного движения	16	зачет
9.	Информационное обеспечение перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	16	зачет
10.	Автоматизированные системы управления автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	16	зачет
11.	Организация движения автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	16	зачет
12.	Организация пассажирских перевозок и обслуживание пассажиров на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	16	зачет
13.	Транспортно-экспедиционная деятельность на автомобильном транспорте	16	зачет
14.	Обеспечение грузовых перевозок на автомобильном транспорте	16	зачет
15.	Перевозка грузов на особых условиях	8	зачет
16.	Профессиональные обязанности диспетчера автомобильного и городского наземного электрического транспорта	24	экзамен
17.	Страхование на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	8	зачет
18.	Действующая налоговая система и особенности в налогообложении транспортной деятельности	8	зачет
19.	Основы предпринимательской деятельности	8	зачет
	<b>Консультация</b>	<b>8</b>	
	<b>Итоговый междисциплинарный экзамен</b>	<b>8</b>	экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>256</b>	

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Директор  
Частного образовательного  
учреждения дополнительного  
профессионального образования  
«Южный Центр Подготовки Кадров»

\_\_\_\_\_ А.В. Резник  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**Организация перевозок и управление на автомобильном транспорте и**  
**городском наземном электрическом транспорте**  
**Профессиональная переподготовка**

Срок обучения – 506 часов

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование разделов и тем</b>	<b>Кол-во часов</b>	<b>Форма аттестации</b>
1.	Транспортная система России	16	зачет
2.	Метрология, стандартизация и сертификация	16	зачет
3.	Технические средства автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	16	зачет
4.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	16	экзамен
5.	Охрана труда на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	16	зачет
6.	Безопасность жизнедеятельности. Оказание первой помощи пострадавшим	32	зачет
7.	Технология перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	32	зачет
8.	Безопасность дорожного движения	32	зачет
9.	Информационное обеспечение перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	32	зачет
10.	Автоматизированные системы управления автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	32	зачет
11.	Организация движения автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	40	зачет
12.	Организация пассажирских перевозок и обслуживание пассажиров на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	34	зачет
13.	Транспортно-экспедиционная деятельность на автомобильном транспорте	32	зачет
14.	Обеспечение грузовых перевозок на автомобильном транспорте	32	зачет
15.	Перевозка грузов на особых условиях	16	зачет
16.	Профессиональные обязанности диспетчера автомобильного и городского наземного электрического транспорта	48	экзамен
17.	Страхование на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	16	зачет
18.	Действующая налоговая система и особенности в налогообложении транспортной деятельности	16	зачет
19.	Основы предпринимательской деятельности	16	зачет
	<b>Консультация</b>	<b>8</b>	
	<b>Итоговый междисциплинарный экзамен</b>	<b>8</b>	экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>506</b>	