



**Частное образовательное учреждение**

**дополнительного профессионального образования «ЮЦПК»**

Юридический адрес: 357114, РФ, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Краснопартизанская, 1

Почтовый адрес: 357114, РФ, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Краснопартизанская, 1

ИНН 2631750055

Тел: (86554) 6-58-93 Факс: (86554) 6-58-91

E-mail: [noudpo-ucpk@yandex.ru](mailto:noudpo-ucpk@yandex.ru)

---

Рассмотрено и рекомендовано  
к утверждению на заседании  
педагогического совета  
ЧОУ ДПО «ЮЦПК»

протокол № \_\_\_\_\_  
от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Директор  
Частного образовательного  
учреждения дополнительного  
профессионального образования  
«Южный Центр Подготовки Кадров»

\_\_\_\_\_ А.В. Резник  
(подпись)

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
по программе профессиональной подготовки  
по профессии 11945 Жестянщик**

**Квалификация: 2-5 разряды**

Невинномысск, 2024 г.

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Рабочая программа предназначена для профессиональной подготовки и профессионального обучения лиц, ранее не имевших профессии 11945 Жестянщик.

Рабочая программа предназначена для повышения квалификации рабочего, уже имеющего профессию 11945 Жестянщик, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков без повышения образовательного уровня.

Структура и содержание Рабочей программы представлены учебным планом, тематическими планами по учебным предметам.

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане по учебному предмету раскрывается рекомендуемая последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам.

Продолжительность обучения для профессиональной подготовки и профессионального обучения лиц, ранее не имевших профессии 11945 Жестянщик установлена 320 часов.

Продолжительность обучения для повышения квалификации рабочего, уже имеющего профессию 11945 Жестянщик установлена 160 часов.

Учебные программы для подготовки новых рабочих по профессии 11945 Жестянщик разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся, имеющих общее среднее (полное) образование, на основе профессиональных стандартов и федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования.

Учебные план и программа включают обязательный объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, которые соответствуют требованиям квалификационных характеристик жестянщиков 2-5 разряда, программу по производственному обучению.

Программой предусмотрены производственное обучение, в процессе которого учащиеся под руководством инструктора углубляют и закрепляют полученные на уроках знания по устройству, взаимодействию механизмов и приборов.

В процессе обучения должно быть обращено особое внимание на то, чтобы обучающиеся твердо усвоили и неукоснительно выполняли все правила техники безопасности. В этих целях преподаватели и инструкторы производственного обучения, помимо изучения общих Правил техники безопасности, должны при изучении каждой новой темы или при переходе к новому виду работ обращать внимание обучающихся на правила техники безопасности, которые должны ими соблюдаться.

К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные требованиями, предъявляемыми к жестянщикам в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на производстве.

### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы**

Программа профессионального обучения рабочих по профессии 11945 Жестянщик разработана в соответствии с требованиями:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012 г.

– Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

– Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. №534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

– Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 2. Часть 2. Разделы: "Механическая обработка металлов и других материалов", "Металлопокрытия и окраска", "Эмалирование", "Слесарные и слесарно-сборочные работы" (утв. постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999 г. N 45) (с изменениями и дополнениями)

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные

характеристики включены требования, предусмотренные п. 8 «Общих положений» ЕТКС.  
– Нормативно-методические документы Минобрнауки России.

### **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Продолжительность (срок) обучения для профессиональной подготовки и профессионального обучения лиц, ранее не имевших профессии 11945 Жестянщик установлена 160 часов.

### **1.3. Форма обучения**

Очно-заочная.

### **1.4. Категория слушателей и уровень образования**

В соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ст. 10 Структура системы образования) слушатели, получающие профессию 11945 Жестянщик, должны иметь следующие уровни образования:

- среднее общее образование;
- среднее профессиональное образование;
- высшее образование – бакалавриат;
- высшее образование - специалитет, магистратура;
- высшее образование - подготовка кадров высшей квалификации.

### **1.5. Язык осуществления образовательной деятельности по программе профессионального обучения**

Образовательная деятельность по программе профессионального обучения осуществляется на государственном языке Российской Федерации - русском языке.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

### 2.1 Планируемые результаты освоения программы

Результаты освоения программы определяются приобретаемыми обучающимися знаниями и умениями, предусмотренными квалификационной характеристикой данной профессии

#### **Жестянщик 2-го разряда**

##### **Необходимые знания:**

принцип работы обслуживаемых приводных станков и ножниц;  
назначение и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;  
приемы прямолинейной и криволинейной резки металлов и сплавов;  
способы пайки мягкими и твердыми припоями простых деталей и узлов;  
наименование, маркировку обрабатываемых металлов и сплавов, приемы выполнения простых жестяницких работ;  
разметочные обозначения.

##### **Необходимые умения:**

Изготовление простых изделий из листовых металлов и пресованных профилей по чертежам, шаблонам и образцам.

Прямолинейная ручная резка листового металла и резка фасонных заготовок всех размеров по шаблонам и разметке.

Криволинейная резка простых деталей из кровельной и тонколистовой стали на приводных станках.

Гибка прямолинейных фальцев.

Правка малогабаритных деталей и изделий и крупных деталей и изделий.

Отжиг листового материала и заготовок.

Сверление отверстий по кондуктору и разметке.

Отрубка, опилование и очистка деталей.

Пайка простых изделий и деталей.

Установка и оборудование несложных кожухов и защитных ограждений.

Выполнение сложных и особо сложных жестяницких работ под руководством жестянщика более высокой квалификации.

#### **Жестянщик 3-го разряда**

##### **Необходимые знания:**

устройство обслуживаемых гибочных и вальцовочных машин и приводных ножниц;  
устройство приспособлений и контрольно-измерительных инструментов средней сложности, применяемых для жестяницких работ;  
способы пайки различными металлами деталей, изделий и узлов средней сложности;  
основные свойства листовой и сортовой стали, алюминиевых, магниевых и медных сплавов;

влияние отжига на механические свойства;

способы разметки деталей и изделий средней сложности, правила построения разверток;

способы соединения деталей средней сложности; основы геометрии.

##### **Необходимые умения:**

Изготовление и ремонт изделий средней сложности из листового металла с применением приспособлений и пневматических приборов.

Изготовление деталей средней сложности из пресованных профилей.

Гибка кромок на вальцах, прессах и вручную.

Гибка и отбортовка изделий сложной конфигурации из листового металла по шаблонам и чертежам; отбортовка торцов и проката фасонных канавок на зиг-машине.

Вальцовка цилиндрических деталей из листовой стали на приводных валках.

Пайка деталей, изготовленных из листовой стали, на приводных валках.

Пайка деталей, изготовленных из различных металлов и сплавов, оловом, медью, серебром и др.

Правка в горячем и холодном состоянии средней сложности деталей и изделий на плите

по контрольной линейке с допустимым зазором до 1 мм на поверхности длиной 1 м.

Резка средней сложности деталей и изделий криволинейного контура из листового металла всех марок и сплавов.

Разметка деталей по чертежам с применением линейек, угольников, циркулей, шаблонов, шкал и необходимых контрольно-измерительных инструментов.

Изготовление простых шаблонов.

#### **Жестящик 4-го разряда**

##### **Необходимые знания:**

устройство оборудования различных моделей; правила наладки обслуживаемого оборудования;

устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов;

конструкцию универсальных и специальных приспособлений;

правила раскрой и построения сложных разверток и их расчет;

механические свойства углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов;

способы соединения и пайки сложных деталей и узлов;

назначение и рецептуру различных припоев.

##### **Необходимые умения:**

Изготовление, ремонт и установка сложных деталей, изделий и узлов из листового металла и труб.

Вальцовка и гибка сложных и крупных деталей на вальцах и прессах различных конструкций из листового металла в холодном и горячем состоянии.

Точная гибка кромок на вальцах и вручную; правка больших листов, различных труб и изделий.

Изготовление вручную сложных деталей глубокой вытяжкой.

Изготовление сложных криволинейных профилей, изогнутых в двух плоскостях.

Изготовление сложных шаблонов по чертежу и по деталям.

Разметка сложных изделий, раскрой сложных узлов, деталей и изделий.

Пайка сложных изделий, деталей и узлов, работающих под давлением.

Составление припоев.

Наладка вальцов на различные виды правки, гибки и вальцовки.

Наладка прессов и пресс-ножниц всех систем.

#### **Жестящик 5-го разряда**

##### **Необходимые знания:**

конструкцию и правила проверки на точность обслуживаемых станков;

конструктивное устройство применяемых приспособлений и шаблонов для жестяничных работ;

методы пайки различных металлов всевозможными припоями;

составы и правила приготовления и применения различных твердых и мягких припоев, флюсов и протрав;

правила расчета и построения сложных разверток геометрических фигур и их расчет;

правила выполнения различных испытаний (в том числе под высоким давлением, на герметичность и прочность особо сложных узлов и механизмов);

технические условия на сборку.

##### **Необходимые умения:**

Изготовление, ремонт, монтаж и установка сложных деталей, изделий и узлов из листового металла и труб с большим числом сопряженных отводов различного сечения и профиля.

Гибка цилиндров и конусов из листового металла любой толщины.

Изготовление сферических и фигурных изделий больших размеров.

Пайка изделий, работающих в условиях повышенного давления.

Испытание изготовленных деталей и узлов на герметичность и прочность.

Наладка различных станков, аппаратов и контрольных приборов, применяемых при изготовлении изделий из листового металла.