



Частное образовательное учреждение

дополнительного профессионального образования «ЮЦПК»

Юридический адрес: 357114, РФ, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Краснопартизанская, 1

Почтовый адрес: 357114, РФ, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Краснопартизанская, 1

ИНН 2631750055

Тел: (86554) 6-58-93 Факс: (86554) 6-58-91

E-mail: noudpo-ucpk@yandex.ru

Рассмотрено и рекомендовано
к утверждению на заседании
педагогического совета
ЧОУ ДПО «ЮЦПК»

протокол № _____
от «___» _____ 20__ г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор
Частного образовательного
учреждения дополнительного
профессионального образования
«Южный Центр Подготовки Кадров»

_____ А.В. Резник
(подпись)

«___» _____ 2024 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
по программе профессиональной подготовки
по профессии 12242 Заточник**

Квалификация: 2-5 разряды

Невинномысск, 2024 г.

2. Производственное обучение

2.1. Инструктаж по охране труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности

Учебно-производственные и воспитательные задачи производственного обучения при подготовке новых рабочих.

Содержание труда заточников в соответствии с требованиями профессионального стандарта. Трудовое становление заточника.

Ознакомление с методами труда заточника.

Организация рабочего места, расположение на рабочем месте инструмента, заготовок, приспособлений, чертежей.

Содержание рабочего места. Порядок получения инструмента, материалов, рабочих чертежей.

Виды и причины травматизма при выполнении работ. Безопасные приемы работы. Требования к инструменту. Требования к рабочему месту.

Меры предупреждения травматизма при работе. Ограждение вращающихся валов, шестерен, шкивов, маховиков и др.

Правила обращения с электрооборудованием и электроинструментом. Неисправные инструменты и приспособления - основная причина производственного травматизма. Разбор отдельных примеров производственного травматизма.

Ознакомление с территорией и основными цехами. Ознакомление с организацией технического обслуживания и ремонта технологического оборудования.

Ознакомление со структурой и характером работы предприятия. Ознакомление с видами работ, выполняемых заточниками.

Ознакомление с внутренним распорядком предприятия.

Ознакомление с квалификационными характеристиками и программой практического обучения заточника.

Ознакомление со структурой и характером работ на предприятии. Ознакомление с общей схемой технологического процесса на предприятии.

Ознакомление обучающихся с оборудованием, набором рабочего и измерительного инструмента, правилами обращения с инструментом.

Ознакомление с режимом работы, организацией труда, правилами внутреннего распорядка, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений и безопасностью труда.

Причины и виды травматизма. Индивидуальные средства защиты. Безопасные приемы работы.

Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загораний и меры по их устранению. Назначение и правила пользования пенными и углекислотными огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания, план эвакуации.

Электробезопасность. Защитное заземление электроустановок оборудования. Защитное отключение. Блокировка. Правила пользования защитными средствами. Первая помощь при поражении электрическим током до прибытия врача.

Инструктаж по безопасному ведению работ.

Ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия.

Вводный инструктаж по технике безопасности и противопожарной безопасности (проводит инженер по технике безопасности). Ознакомление со схемой и оборудованием предприятия.

Изучение на рабочем месте ПТБ, ППБ, правил Ростехнадзора, проведение инструктажа по изученным правилам и по правилам внутреннего распорядка на предприятии.

2.2. Освоение операций и приемов работ, выполняемых заточниками

Обучение операциям и приемам работ для заточника согласно профессиональному стандарту.

2.3. Выполнение работ в качестве заточника

Выполнение работ соответствующих квалификационной характеристике заточника

заявленной квалификации совместно с квалифицированными рабочими бригады.

Освоение норм времени при соблюдении технических условий на выполняемые работы.

При выполнении работ обучаемый пользуется всем механизированным инструментом и приспособлениями.