



Частное образовательное учреждение

дополнительного профессионального образования «ЮЦПК»

Юридический адрес: 357114, РФ, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Краснопартизанская, 1

Почтовый адрес: 357114, РФ, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Краснопартизанская, 1

ИНН 2631750055

Тел: (86554) 6-58-93 Факс: (86554) 6-58-91

E-mail: noudpo-ucpk@yandex.ru

Рассмотрено и рекомендовано
к утверждению на заседании
педагогического совета
ЧОУ ДПО «ЮЦПК»

протокол № _____
от «___» _____ 20__ г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор
Частного образовательного
учреждения дополнительного
профессионального образования
«Южный Центр Подготовки Кадров»

_____ А.В. Резник
(подпись)

«___» _____ 2024 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
по программе профессиональной подготовки
по профессии 11618 Газорезчик**

Квалификация: 1-5 разряд

Невинномысск, 2024 г.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Рабочая программа предназначена для профессиональной подготовки и профессионального обучения лиц, ранее не имевших профессии 11618 Газорезчик.

Рабочая программа предназначена для повышения квалификации рабочего, уже имеющего профессию 11618 Газорезчик, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков без повышения образовательного уровня.

Структура и содержание Рабочей программы представлены учебным планом, тематическими планами по учебным предметам.

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане по учебному предмету раскрывается рекомендуемая последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам.

Продолжительность обучения для профессиональной подготовки и профессионального обучения лиц, ранее не имевших профессии 11618 Газорезчик установлена 160 часов.

Учебные программы для подготовки новых рабочих по профессии 11618 Газорезчик разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся, имеющих общее среднее (полное) образование, на основе профессиональных стандартов и федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования.

Требования к условиям реализации рабочей программы представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению, а также правами и обязанностями организаций, осуществляющих подготовку газорезчиков.

Учебные план и программа включают обязательный объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, которые соответствуют требованиям квалификационных характеристик газорезчиков 2-3 разряда, программу по производственному обучению.

Программой предусмотрены производственное обучение, в процессе которого учащиеся под руководством инструктора углубляют и закрепляют полученные на уроках знания по устройству, взаимодействию механизмов и приборов.

В процессе обучения должно быть обращено особое внимание на то, чтобы обучающиеся твердо усвоили и неукоснительно выполняли все правила техники безопасности. В этих целях преподаватели и инструкторы производственного обучения, помимо изучения общих Правил техники безопасности, должны при изучении каждой новой темы или при переходе к новому виду работ обращать внимание обучающихся на правила техники безопасности, которые должны ими соблюдаться.

К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные требованиями, предъявляемыми к газорезчикам в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на производстве.

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы

Программа профессионального обучения рабочих по профессии 11618 Газорезчик разработана в соответствии с требованиями:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012г.

– Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

– Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждены Министром образования и науки Российской Федерации 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн).

– Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. №534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 3 декабря 2015 г. N 989н "Об утверждении профессионального стандарта "Резчик термической резки металлов"

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные характеристики включены требования, предусмотренные п. 8 «Общих положений» ЕТКС.

– Нормативно-методические документы Минобрнауки России.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Продолжительность (срок) обучения для профессиональной подготовки и профессионального обучения лиц, ранее не имевших профессии 11618 Газорезчик установлена 160 часов.

1.3. Форма обучения

Очно-заочная.

1.4. Категория слушателей и уровень образования

В соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ст. 10 Структура системы образования) слушатели, получающие профессию 11618 Газорезчик, должны иметь следующие уровни образования:

- среднее общее образование;
- среднее профессиональное образование;
- высшее образование – бакалавриат;
- высшее образование - специалитет, магистратура;
- высшее образование - подготовка кадров высшей квалификации.

1.5. Язык осуществления образовательной деятельности по программе профессионального обучения

Образовательная деятельность по программе профессионального обучения осуществляется на государственном языке Российской Федерации - русском языке.

2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Объекты и область профессиональной деятельности слушателей

Область профессиональной деятельности:

термическая резка металлов.

Объекты профессиональной деятельности:

выполнение термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения

2.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции:

2.2.1. Газорезчик 1-2 разряда

Газорезчик 1-2 разряда готовится к следующему виду профессиональной деятельности (ВПД): «Выполнение автоматической резки металлов»

Соответствующие виду профессиональной деятельности профессиональные компетенции (ПК) представлены в таблице 1:

Код	Наименование
ВПД 1	Выполнение автоматической резки металлов
ПК 1.1	Выполнение автоматической кислородной резки

Планируемые результаты освоения программы

Результаты освоения программы определяются приобретенными слушателем компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности.

Планируемые результаты освоения программы определяются с учетом профессиональных компетенций – трудовых функций (ТФ), принятых за основу формирования программы:

ПК 1.1 Выполнение автоматической кислородной резки

Трудовые действия	Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации
	Проверка работоспособности и исправности автоматического оборудования и технологической оснастки
	Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки
	Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений
	Зачистка поверхности металла под термическую резку
	Установка на оборудовании и аппаратуре параметров технологического процесса автоматической кислородной резки
	Выполнение автоматической кислородной резки
	Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов
	Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации
Необходимые умения	Оценивать работоспособность, исправность технологической оснастки и оборудования для автоматической кислородной резки
	Выполнять подготовку металла под кислородную резку
	Выбирать порядок и направление вырезки деталей различной сложности в раскройном листе
	Контролировать процесс автоматической кислородной резки и работу оборудования
	Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей
Необходимые знания	Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства
	Свойства газов, применяемых при кислородной резке
	Технологическая оснастка для автоматической кислородной резки, ее область применения, устройство, правила эксплуатации, возможные неисправности и способы их устранения
	Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для автоматической кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки
	Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости
	Требования, предъявляемые к качеству реза

	Основные понятия о деформациях металлов при термической резке
	Правила эксплуатации газовых баллонов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке
	Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте

2.2.2. Газорезчик 3-4 разряда

Газорезчик 3-4 разряда готовится к следующему виду профессиональной деятельности (ВПД): «Выполнение ручной термической разделительной резки металлов»

Соответствующие виду профессиональной деятельности профессиональные компетенции (ПК) представлены в таблице 1:

Код	Наименование
ВПД 2	Выполнение ручной термической разделительной резки металлов
ПК 2.1	Выполнение ручной кислородной разделительной резки

Планируемые результаты освоения программы

Результаты освоения программы определяются приобретенными слушателем компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности.

Планируемые результаты освоения программы определяются с учетом профессиональных компетенций – трудовых функций (ТФ), принятых за основу формирования программы:

ПК 2.1 Выполнение ручной кислородной разделительной резки

Трудовые действия	Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации
	Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты
	Проверка работоспособности и исправности оборудования
	Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки
	Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений
	Зачистка поверхности металла
	Выполнение разметки металла под прямолинейную резку
	Установка на резаке мундштуков, соответствующих толщине разрезаемого металла, проверка редукторов, водяного затвора, шлангов, резака, вентиля баллонов, присоединение шлангов к резаку и источникам газов, установка необходимого давления газов
	Зажигание и регулировка пламени
	Выполнение ручной кислородной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката
	Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов
	Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации
	Необходимые умения
Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной кислородной разделительной резки и выполнять его подготовку	
Выполнять настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной кислородной резки	
Выполнять разметку металла под резку	
Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной резки	
Определять неисправности в работе оборудования для резки по внешнему виду поверхности реза	
Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей	
Необходимые знания	Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства
	Свойства газов и горючих жидкостей, применяемых при кислородной резке
	Технологическая оснастка для ручной кислородной разделительной резки
	Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации
	Технология ручной разделительной кислородной резки
	Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости
	Требования, предъявляемые к качеству реза
	Основные понятия о деформациях металлов при термической резке

	Правила эксплуатации газовых баллонов
	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке
	Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте

2.2.3. Газорезчик 5 разряда

Газорезчик 5 разряда готовится к следующему виду профессиональной деятельности (ВПД): «Выполнение автоматической термической резки металлов с настройкой и регулировкой оборудования»

Соответствующие виду профессиональной деятельности профессиональные компетенции (ПК) представлены в таблице 1:

Код	Наименование
ВПД 3	Выполнение автоматической термической резки металлов с настройкой и регулировкой оборудования
ПК 3.1	Выполнение автоматической кислородной резки
ПК 3.2	Выполнение автоматической кислородной резки с настройкой и регулировкой оборудования

Планируемые результаты освоения программы

Результаты освоения программы определяются приобретенными слушателем компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности.

Планируемые результаты освоения программы определяются с учетом профессиональных компетенций – трудовых функций (ТФ), принятых за основу формирования программы:

ПК 3.1 Выполнение автоматической кислородной резки

Трудовые действия	Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации
	Проверка работоспособности и исправности автоматического оборудования и технологической оснастки
	Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки
	Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений
	Зачистка поверхности металла под термическую резку
	Установка на оборудовании и аппаратуре параметров технологического процесса автоматической кислородной резки
	Выполнение автоматической кислородной резки
	Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов
	Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации
Необходимые умения	Оценивать работоспособность, исправность технологической оснастки и оборудования для автоматической кислородной резки
	Выполнять подготовку металла под кислородную резку
	Выбирать порядок и направление вырезки деталей различной сложности в раскройном листе
	Контролировать процесс автоматической кислородной резки и работу оборудования
	Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей
Необходимые знания	Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства
	Свойства газов, применяемых при кислородной резке
	Технологическая оснастка для автоматической кислородной резки, ее область применения, устройство, правила эксплуатации, возможные неисправности и способы их устранения
	Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для автоматической кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки
	Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости
	Требования, предъявляемые к качеству реза
	Основные понятия о деформациях металлов при термической резке
	Правила эксплуатации газовых баллонов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке

	Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте
--	---

ПК 3.2 Выполнение автоматической кислородной резки с настройкой и регулировкой оборудования

Трудовые действия	Выполнение настройки оборудования для автоматической кислородной резки
	Выбор и регулировка режимов автоматической кислородной резки
	Выполнение автоматической кислородной резки с регулировкой параметров оборудования в процессе резки
Необходимые умения	Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией <u>C/01.3</u> "Выполнение автоматической кислородной резки" настоящего профессионального стандарта
	Определять нарушения режимов по внешнему виду реза и обрабатываемых поверхностей
	Выполнять настройку и регулировку оборудования для автоматической кислородной резки, в том числе в процессе выполнения резки
	Контролировать работу оборудования для автоматической кислородной резки с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики
Необходимые знания	Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией <u>C/01.3</u> "Выполнение автоматической кислородной резки" настоящего профессионального стандарта
	Конструкция оборудования для автоматической кислородной резки (электрические, кинематические схемы), причины возникновения неисправностей и способы их устранения
	Функциональные и принципиальные электрические схемы, чертежи механизмов и узлов используемого оборудования