

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

3.1. Учебный план

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор
Частного образовательного
учреждения дополнительного
профессионального образования
«Южный Центр Подготовки Кадров»

_____ А.В. Резник
« ____ » _____ 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН 20062 Администратор Профессиональная подготовка

Срок обучения - 1 месяц (160 часов)

№ п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин, практик	Итоговая аттестация		Учебных часов
		Экз.	Зачет	Всего
1.	Теоретическое обучение			64
1.1.	Правовое и документационное обеспечение профессиональной деятельности			4
1.2.	Основы менеджмента			4
1.3.	Экономика организации			4
1.4.	Бухгалтерский учет			4
1.5.	Здания и инженерные системы гостиниц			4
1.6.	Организация деятельности служб бронирования гостиничных услуг		*	8
1.7.	Организация деятельности службы приема, размещения и выписки гостей			8
1.8.	Организация обслуживания гостей в процессе проживания			8
1.9.	Организация продаж гостиничного продукта			8
1.10.	Охрана труда, электробезопасность и противопожарные мероприятия		*	8
1.11.	Оказание первой помощи пострадавшим			4
2.	Производственное обучение			80
2.1.	Инструктаж по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности			8
2.2.	Освоение операций и приемов работ, выполняемых администраторами			36
2.3.	Выполнение работ в качестве администратора			36
	Консультация			8
	Квалификационный экзамен	*		8
	ИТОГО			160